

Цикловая комиссия машиностроительных предметов



Алпатова Ольга Анатольевна –
председатель цикловой комиссии,
преподаватель высшей
квалификационной категории.



Валуй Янина Константиновна –
к.п.н., преподаватель высшей
квалификационной категории.



Дыкуша Елена Константиновна –
преподаватель высшей
квалификационной категории.



Пилипенко Лариса Анатольевна – преподаватель высшей квалификационной категории.



Шкробышева Наталья Леонидовна – преподаватель первой квалификационной категории.



Никитина Любовь Викторовна – преподаватель высшей категории.



Комаров Виктор Николаевич – преподаватель первой квалификационной категории.



Мальцева Елена Геннадьевна – преподаватель высшей квалификационной категории.



Адаменко Владимир Михайлович – **к.т.н.**, преподаватель высшей квалификационной категории,



Канашевич Егор Дмитриевич – преподаватель второй квалификационной категории



Шатских Екатерина Викторовна – преподаватель первой квалификационной категории



Коршакевич Дмитрий Николаевич – мастер производственного обучения, высшая квалификационная категория.

	Крышковец В.А. – мастер производственного обучения, вторя квалификационная категория.
	Самкевич П.И. – заведующий лабораторией

Численный состав цикловой комиссии в 2023-2024 учебном году – 14 человек

Учебная работа

За цикловой комиссией закреплены следующие учебные предметы:

1. Инженерная графика
2. Техническая механика
3. Электротехника с основами электроники
4. Материаловедение и технология материалов
5. Нормирование точности и технические измерения
6. Стандартизация и качество продукции
7. Технология машиностроения
8. Обработка материалов и инструмент
9. Техническое нормирование
10. Организация машиностроительного производства
11. Учебная практика «Слесарная»
12. Учебная практика «Механическая»
13. Металлорежущие станки
14. Гидропривод и гидропневмоавтоматика
15. Электропривод и электроавтоматика
16. Технологическая оснастка
17. Проектирование технологической оснастки
18. Учебная практика «Для получения квалификации рабочего»
19. Программирование обработки для автоматизированного оборудования
20. Системы автоматизированного проектирования
21. Автоматизация производственных процессов в машиностроении
22. Проектирование машиностроительного производства
23. Информационные технологии
24. Технологическая

25. Преддипломная
26. Технология автоматизированного производства
27. Оснастка токарных станков с ЧПУ
28. Наладка токарных станков с ЧПУ
29. Обработка на станках с ЧПУ
30. Лабораторный практикум

Перечень факультативов, кружков, секций

	Наименование кружка	Фамилия, инициалы руководителя	Курс
1	Наладчик ЧПУ	Самкевич П.И.	2-4
2	«Оператор ПУ»	Коршакевич Д.Н.	2-3
3	«Инженерный дизайн САД»	Канашевич Е.Д.	2-3

Материально-техническая база

Для проведения лабораторно-практических занятий по преподаваемым предметам за цикловой комиссией закреплены следующие лаборатории и кабинеты:

№	Наименование кабинета (лаборатории) по учебному плану	№ аудитории
1.	Кабинет инженерной графики и черчения	36
2.	Кабинет инженерной графики и черчения	38
3.	Лаборатория гидропривода и гидропневмоавтоматики	42
4.	Лаборатория гидравлики, пневматики и теплотехники	
5.	Лаборатория автоматизации производственных процессов в машиностроении	45
6.	Кабинет технической механики	201
7.	Лаборатория материаловедения и технологии материалов	
8.	Кабинет технологии автоматизированного производства	202
9.	Кабинет технологической оснастки	
10.	Лаборатория металлорежущих станков	
11.	Кабинет автоматизации производства	207
12.	Лаборатория технологии машиностроения	
13.	Кабинет проектирования технологической оснастки	
14.	Лаборатория обработки материалов и инструмента	209

15.	Лаборатория обработки резанием, металлорежущего инструмента и станков	
16.	Кабинет стандартизации и качества продукции	
17.	Кабинет материаловедения и технологии материалов	210
18.	Лаборатория нормирования точности и технических измерений	
19.	Кабинет технического нормирования	213
20.	Кабинет проектирования машиностроительного производства	
21.	Кабинет курсового и дипломного проектирования	
22.	Кабинет допризывной подготовки	417
23.	Кабинет защиты населения и территории от ЧС	

Итоговая аттестация проводится при завершении освоения учащимися содержания образовательной программы среднего специального образования с целью определения соответствия их компетентности требованиям образовательного стандарта по специальности 5-04-0714-01 «Технологическое обеспечение машиностроительного производства».

Итоговая аттестация проводится в форме государственного экзамена по специальности.

По результатам итоговой аттестации выпускнику присваивается квалификация «Техник» и выдается диплом о среднем специальном образовании установленного образца.